



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Plastex S 100 Li Complex EP** – многоцелевые смазки на основе синтетического базового масла, загущенного комплексным литиевым мылом со сбалансированным пакетом присадок.

### Область применения

**Rosneft Plastex S 100 Li Complex EP** применяется в подшипниках, шарнирах, направляющих скольжения оборудования и иных узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств для надежной защиты оборудования, работающего в условиях высоких скоростей и нагрузок, повышенной влажности, в том числе при низких температурах.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

### Классы NLGI:

1, 2

### Спецификации и одобрения:

DIN 51825: КРНС1Р-50; КРНС2Р-50

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие эксплуатационные показатели в различных областях применения и широком диапазоне температур от минус 50°C до плюс 160°C;
- Способствуют легкому пуску агрегатов при низких температурах;
- Эффективные EP-присадки обеспечивают надежную защиту смазываемых деталей при очень низких и высоких температурах;
- Обладает повышенной водостойкостью, способна работать под непосредственным воздействием воды;
- Длительный срок эксплуатации;
- Хорошая термическая стабильность, механическая стойкость;
- Превосходная устойчивость к окислению, коррозии, разрушительному воздействию воды гарантирует длительную работу смазки без замены;
- Может использоваться в качестве смазки общего назначения для автомобильного и промышленного оборудования.

## ФАСОВКА

картридж 400г; банка 800г; ведро 18кг



Многоцелевая смазка



Подходит для использования в широком диапазоне температур



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Работоспособна в обводненной среде



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



Расширенный интервал замены

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по классам NLGI		Метод испытания
		1	2	
1.	Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	100		ГОСТ 33
2.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета		Визуально
3.	Температура каплепадения, °C, не ниже	260		ГОСТ 32394; ASTM D 566
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах	310-340	265-295	ГОСТ 5346 Метод В или ASTM D 217
5.	Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 часа при 120°C	Выдерживает		ГОСТ 9.080
6.	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°C			
	— диаметр пятна износа (Ди), мм, не более	0,5		ГОСТ 9490; ASTM D 2266
	— нагрузка сваривания (Pc), кгс, не менее	280		ГОСТ 9490; ASTM D 2596
7.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	15,0	13,0	ГОСТ 7142
8.	Эффективная вязкость			
	— при температуре минус 40°C и среднем градиенте скорости деформации 10 <sup>6</sup> Па·с, не более	400	600	ГОСТ 7163
9.	Вымываемость смазки при температуре 79°C, %, не более	4,0		ASTM D 1264
10.	Механическая стабильность, относительное изменение пенетрации, %, не более	2,0		ASTM D 1831
11.	Отделение масла при длительном хранении, %, не более	2,0		ASTM D 1742
12.	Стойкость к окислению консистентных смазок в течение 100ч, %, не более	4,0		ASTM D 942